

Evolution —
EV 1000 P BT

Pastelería y panadería



Datos técnicos

Volumen bruto	935 lt
Temperatura de trabajo	-25+40 °C
Rango de humedad	60%-95%
Tipo de motor	Enchufe
Líquido refrigerante	R290
Potencia frigorífica	862 W (- 25 °C/+ 45 °C)
Absorción	2067 W
Voltaje/Frecuencia	230V/1/50Hz
Clase climática	5

Datos energéticos (Reg. EU 2015/1094)

Tipo	Regulación no aplicable
------	-------------------------

Datos de refrigeración

Unidad de refrigeración	Unidad monobloque de fácil extracción y tropicalizada para garantizar fiabilidad y rendimiento a 43 °C. Equipada con motoventiladores electrónicos de bajo consumo
Carga de gas	150 gr
Evaporador	Con tratamiento en cataforesis para asegurar una gran resistencia a la corrosión e instalado externo al compartimento para una mejor capacidad de carga
Descongelación	Automático por gas caliente para un ciclo más rápido y menores choques térmicos
Evaporación de la condensación	Automática por resistencia eléctrica

Datos constructivos

Dimensión del producto A x P x Alt.	810x1122x2120
Dimensión del embalaje A x P x Alt.	880x1230x2230
Peso bruto	215 Kg
Peso neto	196 Kg
Estructura	Monocasco de acero inoxidable 304
Material externo/interno	Interior y exterior de acero inoxidable AISI 304; compartimento del motor, parte trasera exterior y fondo exterior de acero colaminado
Espesor aislamiento	80 mm de poliuretano con HFO para garantizar altas propiedades de aislamiento (Muy bajo impacto ambiental: GWP < 5 y cero PAO)
Esquinas interiores	Redondeadas para facilitar la limpieza
Puerta	1 Puerta con autocierre y tope de puerta de 105°. Bisagra a la derecha, reversible
Sellado de la puerta	Magnético y extraíble, diseñado para mejorar el aislamiento y reducir el consumo de energía
Patas	En acero inoxidable AISI 304, ajustables en altura (90 mm-125 mm)
Nebulizador	De serie (necesaria conexión al suministro de agua)

Funciones

Panel de control	Pantalla gráfica táctil 7
Alarma de puerta abierta	Visual y acústica
Funciones	Ciclos de fermentación automáticos (consistentes en fases de bloqueo, mantenimiento, reactivación, fermentación y espera) y ciclos de almacenamiento y fermentación (con gestión de la temperatura y la humedad), alarmas HACCP
Idiomas	Italiano, inglés, francés, alemán, español, portugués, ruso, chino tradicional, chino simplificado
Conexión	Opcional: Acceso remoto a través de Wi-Fi o interfaz de serie. A través de la aplicación (solo ANDROID) es posible supervisar la trazabilidad HACCP, el funcionamiento y los parámetros de la máquina. Exportación gráfica y en archivos CVS de los datos almacenados. Envío de correos electrónicos para la notificación de alarmas

Accesorios

Luz	De serie
Cierre	De serie
Sistema antical	Filtro BRITA (cabezal + cartucho) para reducir la cal en el agua potable
N.º accesorios incluidos	20 - Juego de dos guías para bandeja EN 600 x 800 mm (Mod. 1000) 1 - Cabezal del filtro Purity C 1 - Cartucho filtrante Purity C150 (capacidad de filtración de 2400 litros con una dureza de carbonatos de 10° dH)

Versiones

Versión	Alimentación con frecuencia 60 Hz
---------	-----------------------------------